



23 bis, rue Maguelone - 34000 MONTPELLIER (☎ 04.67.04.07.40)

VENTE AUX ENCHERES PUBLIQUES SUR SURENCHERE

Dans un ensemble immobilier dénommé « LES ALBERES » à **ARGELES SUR MER, chemin de Neguebous**, le lot 252 : **UNE VILLA ACCOLEE AVEC JARDIN**, d'une superficie de 64,25 m² (Loi Carrez), le lot 219 : **UN PARKING** portant le No 19, le tout cadastré section AR, Nos 108, 327, 329, 388, 389, 412, 414.

Loués selon bail commercial.

MISE A PRIX : 58.300 €

OUTRE FRAIS, CLAUSES ET CONDITIONS DU CAHIER DES CONDITIONS DE VENTE

ADJUDICATION LE LUNDI 18 JANVIER 2021 à 14 heures et suivantes au besoin
AU PALAIS DE JUSTICE DE MONTPELLIER
place Pierre Flotte, salle No 1 Auguste Comte

A la requête de :

GOELIA GESTION, société à responsabilité limitée, au capital de 500.000 €, dont le siège social est sis immeuble l'Européen, 114, allée des Champs Elysées, COURCOURONNES 91080 EVRY COURCOURONNES, immatriculée au registre du commerce et des sociétés de EVRY sous le No de SIREN 435 285 077, prise en la personne de son représentant légal, domicilié ès-qualités audit siège social, ayant pour avocat DORIA AVOCATS, 23 bis, rue Maguelone à MONTPELLIER (☎ 04.67.04.07.40).

RENSEIGNEMENTS

SCP BENE (☎ 04.67.60.44.00).

DORIA AVOCATS (☎ 04.67.04.07.40)

GREFFE DU TRIBUNAL JUDICIAIRE DE MONTPELLIER où le cahier des conditions de vente est déposé pour consultation du mardi au jeudi inclus de 9 h 30 à 11 h 30 et de 13 h 30 à 16 h (Réf. dossier : 19/00162).

Les enchères ne sont reçues que par ministère d'avocat et moyennant consignation par chèque de banque ou caution bancaire entre les mains de l'avocat, du 10ème de la mise à prix avec un minimum de 3.000 € et du montant des frais d'adjudication prévisibles.

DESCRIPTIF DES IMMEUBLES A VENDRE

Dans une résidence de tourisme.

Le lot No 252 : une villa accolée portant le No 19 avec jardin, comprenant : hall, séjour avec kitchenette, deux chambres, deux salles d'eau avec w.-c., deux terrasses.

Avec la jouissance exclusive et perpétuelle d'une partie de jardin.

Le lot No 219 : un parking extérieur portant le No 19.

Le gestionnaire de la villa No 19 est la SE GOELIA GESTION, selon contrat de bail commercial en date du 27 février 2017.

Le syndic de la Résidence Les ALBERES est la SARL AGENCE COTE IMMO, Résidence l'Armorial, bât B, boulevard du Canigou, 66700 ARGELES SUR MER.